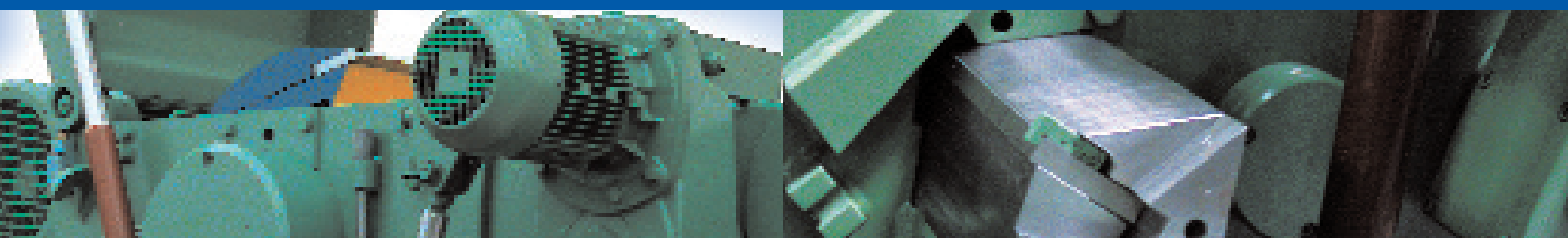
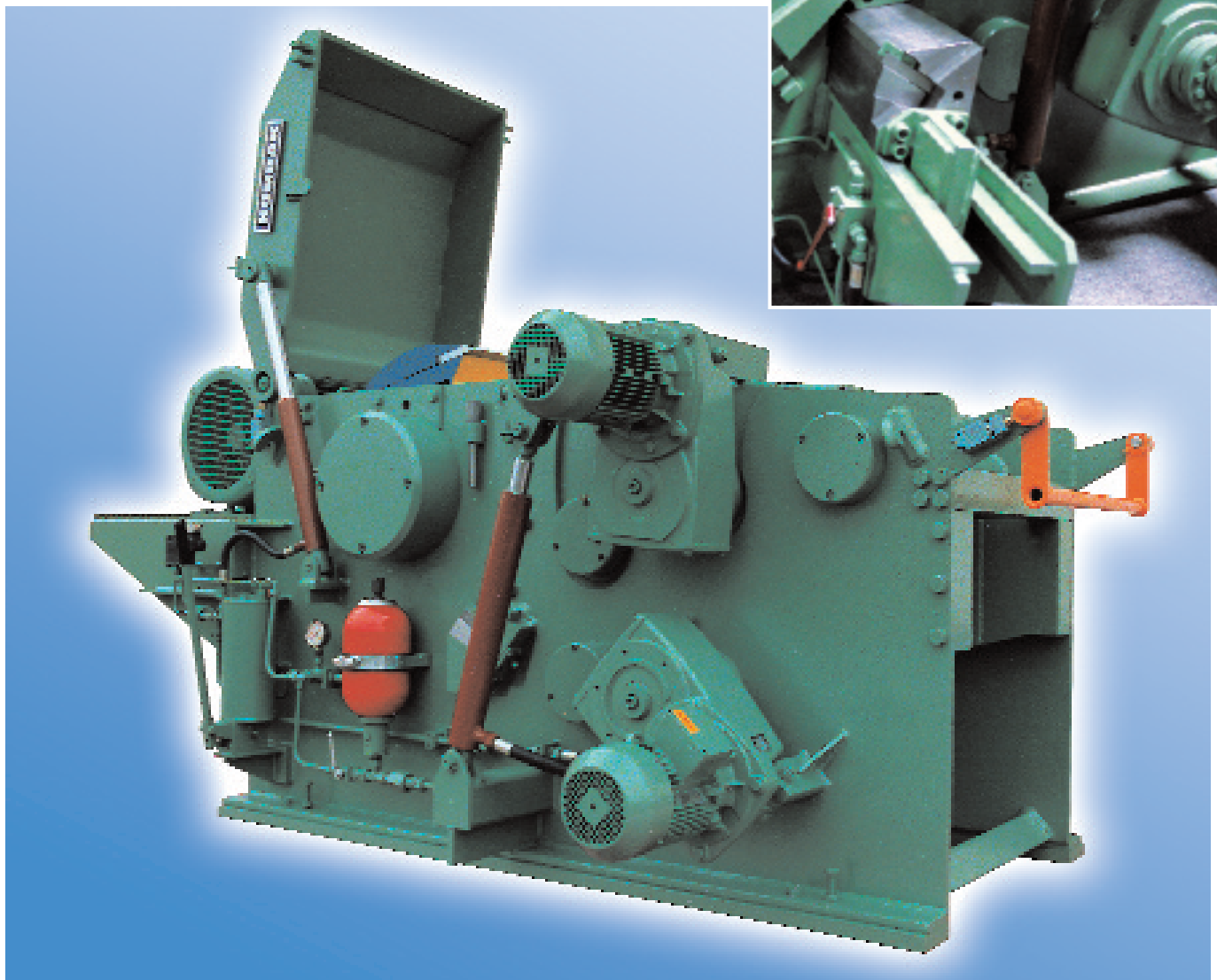


innovativ · kundennah · flexibel · serviceorientiert

hombak
Maschinen- und Anlagenbau

Ihr Partner in der Holzwerkstoffindustrie

Trommelhacker





Technische Daten:

Maschinen- typ	Hack- querschnitt mm	Rotor- durchmesser mm	Rotor- messer Anzahl	Antrieb Rotor kW ca.	Einzugswalzen		Leistung		Maschinen- gewicht kg
					oben	unten	rm/h ¹⁾ (zugeführt)	t atro/h ²⁾ ca.	
MT 185	185 x 700	650	2-4	55	1	2	24-36	8-12	4.350
MT 225	225 x 700	750	2-4	90	2	3	30-45	10-15	6.350
MT 325	325 x 700	1.100	2-4	160	3	4	40-60	13-20	9.000
MT 425	425 x 910	1.400	2-4	300	4	4+1	70-104	23-35	14.000
MT 525	525 x 1.110	1.700	3-6	500	5	6+1	105-157	35-52	24.000
MT 725	725 x 1.310	2.000	4-8	800	6	7+1	170-256	56-85	48.000
MT 825	825 x 1.310	2.300	4-8	1.200	7	8+1	194-290	64-96	65.000

1) Füllgrad 10-15 %, Vorschub 30 m/min

2) 1 rm = 330 kg atro

Einsatzgebiete:

Der Trommelhacker dient der Herstellung von Hackschnitzeln. Insbesondere können mit dieser Maschine Resthölzer und Holzabfälle verarbeitet werden.

Aufgabematerial:

Rundholz, Resthölzer und Holzabfälle.

Arbeitsweise:

Die Maschine verarbeitet kontinuierlich und wirtschaftlich das o. g. Aufgabematerial.

Merkmale:

Hervorragende Hackschnitzel in bester Qualität werden durch den großen Trommeldurchmesser und die Siebfläche mit zusätzlichem Messerbalken erreicht. Speziell gezahnte Einzugswalzen, die oberflächengepanzert eine lange Lebensdauer garantieren, gewährleisten eine hohe Betriebsbereitschaft der Maschine. Die Gegenmesser sind mehrseitig verwendbar und nachschleifbar.