

HOMBAK

Rindenmühlen



Aufgabegut Rinde

Baureihe HMR

mit vertikalem Schlagrotor für die problemlose und wirtschaftliche Aufbereitung von Rinde



Endprodukt A
für Verbrennung

Endprodukt B
für Garten- u. Landschaftsbau

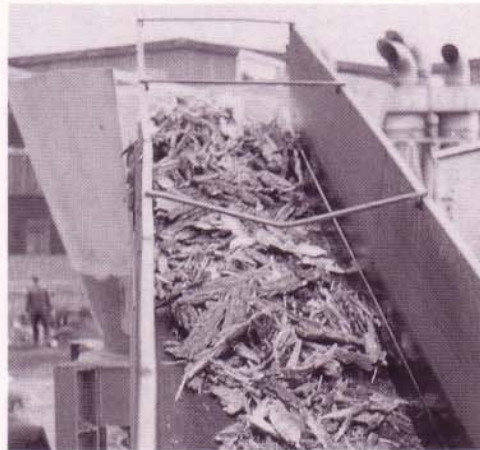
Endprodukt C
für Kompostierung

HOMBAK

Rindenmühlen Typ HMR



Rindenmühle mit Zu- und Abtransport



Transportband zur Rindenmühle

Einsatzgebiet:

Zerkleinerte Rinde wird eingesetzt für die Verbrennung zur Energiegewinnung, für den Garten- und Landschaftsbau als Abdeckmaterial, für die Kompostierung und andere Anwendungsgebiete.

Arbeitsweise:

Die Rinde wird dem Aufgabeschacht über ein Transportband von oben zugeführt. Ein Hammerrotor mit vertikaler Welle und pendelnd aufgehängten Hammern schleudert das Material gegen die mit Zerkleinerungselementen und Verschleißblechen bestückte Innenwand des Gehäuseunterteils. Die Rinde fließt spiralartig durch die Zerkleinerungszone und wird dabei durch zahllose Schläge der massiven Hammer aufgeschlossen. Der Aufschlußgrad wird durch Form und Anordnung der Hammer und Zerkleinerungselemente sowie die Rotordrehzahl bestimmt. Die freischwingenden Hammer weichen beim Aufprall auf schwere Körper

aus. Der Austrag des zerkleinerten Materials erfolgt durch Schwerkraft senkrecht nach unten und erlaubt so eine weiche Übergabe des Materials auf preiswerte mechanische Abforderer.

Konstruktion:

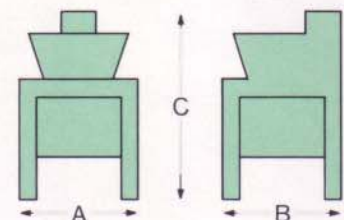
Das Gehäuse ist in schwerer Schweißkonstruktion ausgeführt und wird den Belastungen des harten Dauerbetriebes voll gerecht. Ein großer Aufgabeschacht erlaubt die problemlose Materialzufuhr. Das Gehäuseunterteil ist aufklappbar und dadurch für Inspektion, Überholungsarbeiten und Ausbau der Zerkleinerungselemente leicht zugänglich. Alle Zerkleinerungselemente sind verschleißhemmend gepanzert. Die Arbeitskanten können in zwei Drehrichtungen genutzt werden. Dadurch wird eine maximale Ausnutzung aller Zerkleinerungselemente gewährleistet. Der elektrodynamisch ausgewuchtete Rotor läuft in einer überdimensionierten Lagerung, die eine hohe Laufruhe gewährleistet.

Entscheidende Merkmale:

- Hohe Betriebssicherheit
- Keine Verstopfungsgefahr, selbst bei langer oder nasser Rinde
- Unanfällig gegen Fremdkörper
- An jedes Aufgabegut leicht und optimal anzupassen
- Sehr wartungsfreundlich
- Hohe Durchsatzleistung
- Geringer spezifischer Kraftbedarf

Technische Daten:

| Typ | | MR 8-200 | MR 8-400 | MR 12-600 | MR 16-800 |
|-------------------|----|----------|----------|-----------|-----------|
| Rotor Ø | mm | 800 | 800 | 1200 | 1600 |
| Motor | kW | 30-45 | 55-75 | 75-90 | 110-132 |
| Gewicht ca. | kg | 1600 | 2000 | 3000 | 4000 |
| Abmessungen in mm | A | 1700 | 1700 | 2100 | 2500 |
| | B | 1700 | 1700 | 2100 | 2200 |
| | C | 3200 | 3200 | 3700 | 4000 |



**Holz 100%
nutzen[®]**

Techn. Änderungen,
die dem Fortschritt
dienen, vorbehalten.
Fotos und Daten
unverbindlich.