

innovativ · kundennah · flexibel · serviceorientiert

hombak
Maschinen- und Anlagenbau

Ihr Partner in der Holzwerkstoffindustrie

Plansiebe





Technische Daten:

Maschinen-typ	Siebkasten-länge mm	Siebkasten-breite mm	aktive Siebfläche je Siebdeck m ²	Anzahl Fraktionen	installierte Leistung kW	Gewicht kg
TP 25	2.250	1.320	2,5	3	2,2	1.400
TP 45	3.250	1.700	4,5	3/4	4,0	2.700
TP 65	3.750	2.000	6,5	3/4	5,5	5.500
TP 85	4.000	2.500	8,5	4	7,5	8.500
TP 105	4.500	2.750	10,5	4	11,0	11.800
TP 125	5.250	3.000	12,5	4	15,0	15.300
TP 145	6.500	3.000	14,5	4	15,0	20.300

Einsatzgebiete:

Trennen und Absieben im Nass- und Trockenbereich.

Aufgabematerial:

Hackschnitzel, Späne, Rinde, Torf, Kompost, Sägemehl und Ähnliches.

Arbeitsweise:

Das unsortierte Material wird dem Sieb zugeführt. Siebfläche und Siebkasten sind geneigt. Bis zu vier übereinander angeordnete Siebflächen gewährleisten die Trennung des Materials in die unterschiedlichen Fraktionen. Die Siebbewegung erfolgt kreisförmig über eine Exzentrerscheibe.

Merkmale:

Die Plansiebe sind ausgestattet mit wartungsfreien, gummi-gefederten Kreuzgelenken und einer Exzenterwelle mit Gegengewicht. Ein schneller Siebrahmenwechsel gewährleistet eine hohe Verfügbarkeit. Zudem zeichnet sich das Sieb durch eine nahezu selbstreinigende und vibrationsfreie Arbeitsweise aus.