

# HOMBAK

## Kurzholzhacker



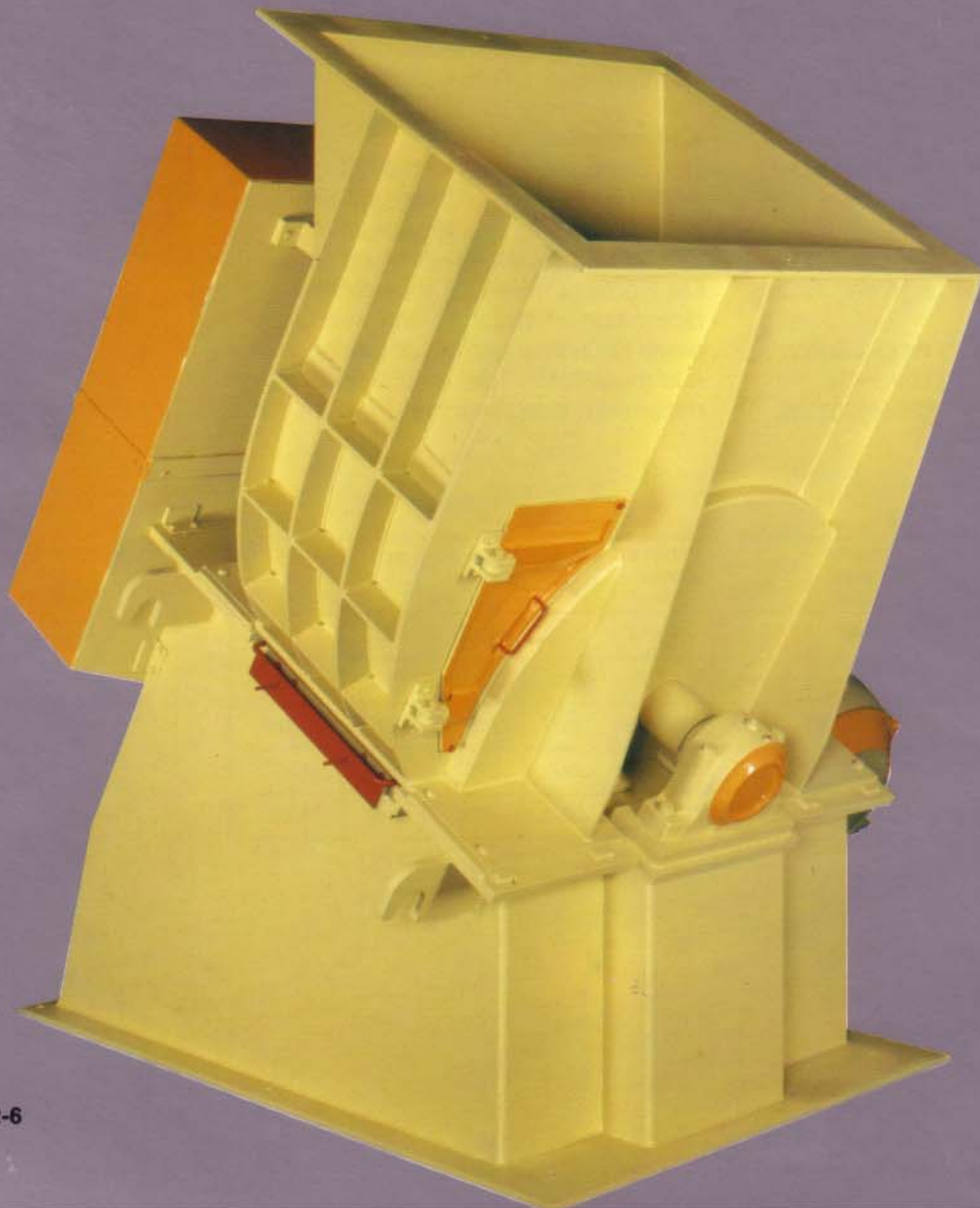
Aufgabegut: Kappscheiben und kurze Resthölzer.



Endprodukt: Qualitätshackschnitzel.

**Baureihe LPC**

**Für das wirtschaftliche Hacken von Kappscheiben und kurzen Resthölzern aller Art.**



Typ LPC 12-6

# HOMBAK

## Kurzholzhacker, Baureihe LPC



Kurzholzhacker mit Antriebsmotor als kompakte Einheit.



Blick auf den Hackrotor.

### Entscheidende Merkmale:

- Faserausrichtung durch schräges Einlaufteil
- Ruhiger Schnitt durch schräg gestellte Hacktrommel
- Qualitätshackschnitzel durch spezielle Hackmesser
- Niedriger Energieverbrauch durch spiralförmige Messeranordnung
- Niedriger Geräuschpegel durch versetzt angeordnete Hackmesser

### Sonderausstattung:

- Zweite Spirale mit Messern zur Verdoppelung der Leistung.
- Hartbeschichtete Trommeloberfläche für verlängerte Standzeit.
- Messerschleifmaschine zum schnellen, automatischen Messerschliff

### Einsatzgebiet:

Zur wirtschaftlichen Herstellung von Hackschnitzeln aus Kappscheiben und kurzen Resthölzern in der Spanplattenindustrie, Papierindustrie, in Sägewerken, Furnier- und Sperrholzwerken.

### Arbeitsweise:

Das Aufgabematerial wird über ein schräges Einlaufteil dem Hackraum zugeführt, wobei eine Ausrichtung der kurzen Holzstücke erfolgt. Durch die schräg angeordnete Hacktrommel wird während des Hackvorganges eine ruhige Lage des Holzes erreicht. Die in die Hacktrommel eingebauten Hackmesser zerspanen das Holz vorwiegend parallel zur Faserrichtung,

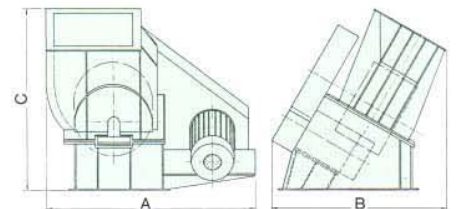
wodurch Hackschnitzel höchster Qualität erzeugt werden. Die Hackschnitzellänge wird bestimmt durch die Form und Anordnung der Hackmesser. Die Hackschnitzeldicke ist einstellbar über den Messervorstand. Die Hackschnitzel werden durch die Trommel nach unten ausgetragen.

### Konstruktion:

Das Gehäuse der robusten Maschine ist in kräftiger Schweißkonstruktion ausgeführt und wird so den Belastungen des harten Dauerbetriebes voll gerecht. Die Hacktrommel läuft in reichlich dimensioniertem Lager und wird über einen Keilriemenantrieb angetrieben. Alle rotierenden Teile sind elektrodynamisch ausgewuchtet.

### Technische Daten

Typ LPC	Einlaufquerschnitt mm	Rotor Ø mm	Messers-anzahl Stück	Leistung rm/h	Antriebsmotor kW	Abmessungen in mm			Maschinen-Gewicht kg
						A	B	C	
9- 5	970x 510	970	16	10-30	45-110	2100	1700	1750	2800
9- 8	970x 790	970	22	15-45	45-132	2100	1980	1750	4000
12- 6	1210x 635	1210	20	20-40	55-132	3200	2630	2770	6000
15- 8	1520x 790	1520	25	25-50	75-160	3900	2750	2880	10500
18-10	1830x1070	1830	35	35-70	90-250	4350	3000	3100	13000



Techn. Änderungen, die dem Fortschritt dienen, vorbehalten. Fotos und Daten unverbindlich.