

innovativ · kundennah · flexibel · serviceorientiert

hombak
Maschinen- und Anlagenbau

Ihr Partner in der Holzwerkstoffindustrie

Erdstammreduzierer





Technische Daten:

Maschinen-typ	Taktzeit bei BHD 300 mm (s)	max. Stamm-länge mm	min. Stamm-länge mm	Messeranzahl Fräswelle ohne Kappscheibe	Messeranzahl Fräswelle mit Kappscheibe	Messeranzahl Kappscheibe	installierte Leistung kW ca.
Langholz							
MESR 1000/800/960	11	unbegrenzt	4.000	48	42	12	70
MESR 1000/800/1200	11	unbegrenzt	4.000	60	54	12	70
MESR 1200/900/960	11	unbegrenzt	4.000	48	42	12	100
MESR 1200/900/1200	12	unbegrenzt	4.000	60	54	12	100
MESR 1400/900/1200	14	ungegrenzt	4.000	60	56	20	150
Kurzholz							
MESR KH	12	6.000	2.500	36	-	-	43

Einsatzgebiete:

Mit dieser Maschine werden die Erdstammenden auf dem Rundholzplatz bei unsortiertem Langholz in beliebiger Länge und starker Krümmung reduziert.

Aufgabematerial:

Langholz in fallenden Längen. Die Minimumlänge ist 2,5 m. Die maximale Stammlänge ist unbegrenzt. Stammdurchmesser BHD von 200 mm bis 1200 mm.

Arbeitsweise:

Das Langholz wird längs oder quer zugeführt und mittels Klemmzangen zentriert. Die Fräswelle schwenkt hydraulisch an den Stamm und fährt um ihn herum, während eine Abstastvorrichtung den Erdstammdurchmesser kopiert.

Alle überstehenden Holzmassen werden in einem Arbeitsgang abgefräst. Nach dem Fräsvorgang wird der reduzierte Stamm längs oder quer entnommen.

Bei der Kurzholzausführung ME K wird der Stamm gedreht. Die Messerwelle schwenkt gegen den Wurzelansatz.

Merkmale:

Die Frästiefe ist einstellbar. Auf Wunsch kann die Fräswelle mit einer Kappscheibe ausgerüstet werden. Durch das Reduzieren der Erdstammenden werden Störungen und die damit verbundenen Ausfallzeiten nachfolgender Maschinen entscheidend minimiert.